WIPCOOL®
TWÓJ KLUCZ DO KOMFORTU

NÁVOD NA OBSLUHU · SLOVENČINA

PWM-40

Polyfúzna zváračka PP rúr

Pred použitím si prečítajte návod. Uschovajte ho pri zariadení počas celej doby používania.



Prečítajte si návod
Bezpečnostné pravidlá a pripojenie pred prvým spustením.

Servis a záruka
Servisné požiadavky a záručné podmienky na wipcool.eu.

Dokumenty online
Návod, katalógový list a vyhlásenie o zhode na wipcool.eu.

OBSAH

Ako používať návod

Nájdite potrebnú kapitolu. Čísla vpravo sú strany tejto brožúry.

01	Návod na obsluhu Wipcool PWM-40	3
02	Všeobecné informácie	3
03	Symboly a formy zápisu	3
04	Bezpečnostné informácie	4
05	Technické údaje	5
06	Schéma zariadenia	6
07	Obsah balenia	6
08	Preprava a skladovanie	7
09	Montáž	7
10	Pripojenie	7
11	Spôsob použitia	7
12	Údržba	8
13	Riešenie problémov	9
14	Použité elektrické a elektronické zariadenia	10
15	Servis a dokumenty	11

VÝZNAM SYMBOLOV



Triedený zber OEEZ

Použité zariadenie nevyhadzujte do komunálneho odpadu.



Označenie CE

Vyhlásenie výrobcu o zhode s požiadavkami EÚ.



Prečítajte si návod

Pravidlá bezpečnosti a obsluhy pred začatím práce.

Návod na obsluhu Wipcool PWM-40

Zváračka Wipcool PWM-40 slúži na spájanie rúr a tvaroviek z PP-R, PE a PP-C. Má elektronickú reguláciu teploty a digitálny displej.

Návod na obsluhu je neoddeliteľnou súčasťou produktu. Dôkladne si prečítajte tento návod a presne dodržiavajte všetky pokyny.

Všeobecné informácie

Produkty Wipcool sú určené na profesionálne použitie kvalifikovanými technikmi z odvetvia chladenia a klimatizácie. Wipcool ako výrobca stanovuje, že naše zariadenia by mali obsluhovať výlučne osoby s príslušnou kvalifikáciou a školením.

- Pri používaní zváračky rúr Wipcool PWM-40 dodržiavajte všetky miestne bezpečnostné predpisy a všeobecné bezpečnostné normy.
- Návod na obsluhu by sa mal uchovávať v blízkosti zariadenia, aby k nemu mal personál kedykoľvek ľahký prístup.
- Pred začatím používania by sa mal kvalifikovaný personál dôkladne oboznámiť s návodom na obsluhu a porozumieť všetkým pokynom, ktoré sú v ňom uvedené.
- Výrobca nezodpovedá za žiadne škody spôsobené nesprávnym používaním, nedodržaním návodu na obsluhu, nedostatočnou kvalifikáciou personálu alebo akýmikoľvek neoprávnenými úpravami zariadenia.
- Platia všeobecné predajné podmienky uvedené v predajných dokladoch.

Symboly a formy zápisu

Značky a označenia použité na zariadení a v návode:

01



Horúci povrch - pred dotykom počkajte, kým vychladne.

02



Nebezpečné napätie - riziko úrazu elektrickým prúdom.

03



Upozornenie - riziko poškodenia zariadenia alebo nesprávneho výsledku práce.

04



Označuje, že produkt spĺňa zdravotné, bezpečnostné a environmentálne normy platné v Európskej únii.

05



Zváračku nevyhadzujte do domového odpadu.

Bezpečnostné informácie

VAROVANIE

Horúce časti môžu spôsobiť popáleniny. Pri obsluhe zváračky a výmene vyhrievacích nadstavcov používajte ochranné rukavice odolné proti vysokým teplotám. Počas zahrievania a chladnutia odkladajte nepoužívanú zváračku na stojan.

VAROVANIE

Neupravujte zástrčku a neotvárajte kryt rukoväti - hrozí úraz elektrickým prúdom a poškodenie zariadenia.

- Pravidelne kontrolujte stav zváračky, príslušenstva, napájacieho kábla a zástrčky. Ak zistíte poškodenie, zariadenie nepripájajte ani nepoužívajte.
- Nezvárajte iné materiály ako PP-R, PE a PP-C.
- Používajte výlučne originálne príslušenstvo a vyhrievacie nadstavce určené pre tento model.

- Zváračku nepoužívajte v priestoroch s nebezpečenstvom výbuchu ani v prítomnosti horľavých materiálov.
- Zváračku nepoužívajte vonku počas dažďa. Vnútro zariadenia chráňte pred vodou a inými kvapalinami.

Technické údaje

Parameter	Hodnota
Model	PWM-40
Napájanie	230 V~ / 50 Hz
Príkon	900 W
Trieda ochrany	I
Hmotnosť zariadenia	0,45 kg
Vonkajšie priemery rúr	20 / 25 / 32 / 40 mm
Teplota vyhrievacej platne - výrobné nastavenie	260 ± 5 °C
Rozsah nastavenia teploty	100–320 °C
Maximálna teplota vyhrievacej platne	340 °C
Výstražná teplota	320 °C
Teplota skladovania	5–50 °C
Prevádzková teplota	0–50 °C
Relatívna vlhkosť	45–95 % RH
Nadmorská výška používania	Do 1000 m n. m.
Izolačný odpor	Najmenej 1 MΩ
Zvodový prúd	≤ 5 mA (efektívna hodnota AC)

Schéma zariadenia



Obrázok 1. Konštrukcia zváračky, vyhrievacie nadstavce a detail zvárania.

Časti zváračky:

01 Vyhrievacia doska.

02 Displej a ovládacie tlačidlá.

03 Rukoväť.

04 Stojan.

05 Vyhrievacie nástavce.

06 Detail zvárania (zváračka počas prevádzky).

Obsah balenia

- Zváračka PWM-40 so stojanom.
- Vyhrievacie nadstavce na rúrky s priemerom 20 / 25 / 32 / 40 mm.
- Imbusový kľúč.
- Kufor na náradie.
- Návod na obsluhu.

Preprava a skladovanie

Počas prepravy zváračku nehádžte a chráňte ju pred nárazmi, nadmernými vibráciami, vlhkosťou, prachom a extrémnymi teplotami.

Zváračku skladujte vo vodorovnej polohe na suchom, dobre vetranom mieste, mimo priameho slnečného žiarenia a zdrojov tepla.

Montáž

UPOZORNENIE
Keď je zariadenie studené, skrutky neuťahujte príliš silno. Pri demontáži vyhrievacích nadstavcov počas práce by mohlo dôjsť k poškodeniu závitu.

VAROVANIE
Pri výmene horúcich vyhrievacích nadstavcov postupujte opatrne. Odobraté vyhrievacie nadstavce odložte tak, aby nespôsobili popálenie.

01 Umiestnite zváračku na stojan tak, aby rukoväť dosadala do oboch otvorov stojana. Počas práce pridržiavajte stojan nohou.

02 Vyberte vyhrievacie nadstavce podľa priemeru rúrky a upevnite ich na vyhrievaciu platňu imbusovými skrutkami M8 × 45. Skrutky utiahnite imbusovým kľúčom.

Pripojenie

Zasuňte zástrčku napájacieho kábla do zásuvky 230 V~ s ochranným kolíkom.

Spôsob použitia

Nastavenie teploty a zahrievanie

Červená kontrolka signalizuje zahrievanie a zelená - dosiahnutie nastavenej teploty.

01 Ponechajte výrobné nastavenie alebo ho zmeňte tlačidlami ▲ (zvýšenie) a ▼ (zníženie). Krátke stlačenie zmení nastavenie jednorazovo, podržanie spôsobí jeho plynulú zmenu. Stlačením tlačidla SET potvrďte nastavenie.

02 Po potvrdení nastavenia počkajte 3–5 s, kým sa začne zahrievanie.

03 Počkajte, kým červená kontrolka zhasne a rozsvieti sa zelená.

04 Počkajte, kým sa červená kontrolka opäť rozsvieti. Znamená to prechod na udržiavanie nastavenej teploty. Od tejto chvíle môžete zvárať. Príprava na prácu zvyčajne trvá menej ako 10 min.

Zváranie rúr a tvaroviek

01 Rúrku kolmo odrežte rezačkou rúrok.

02 Rúrku a tvarovku súčasne nasuňte na vyhrievacie nadstavce bez otáčania. Dodržte hĺbku zasunutia a čas zahrievania uvedené v tabuľke.

03 Nahriate diely rýchlo zložte z vyhrievacích nadstavcov a spojte rúrku s tvarovkou. Nevtláčajte ich nadmernou silou, aby sa koniec rúrky nezohol. Dodržte čas spájania a chladenia uvedený v tabuľke.

Vonkajší priemer [mm]	Hĺbka zasunutia [mm]	Čas zahrievania [s]	Čas spájania [s]	Čas chladenia [min]
20	14	5	4	3
25	16	7	4	3
32	18,1	8	4	4
40	20,5	12	6	4

Ak je teplota okolia počas práce nižšia ako 5 °C, predĺžte čas zahrievania o 50 %.

Ukončenie práce

Po skončení práce vytiahnite zástrčku zo zásuvky. Zváračku uložte do kufra až po úplnom vychladnutí.

Údržba

Pred údržbou alebo servisom odpojte zváračku od napájania.

01 Kryt čistite mäkkou, suchou alebo mierne navlhčenou handričkou. Nepoužívajte alkohol, benzín, rozpúšťadlá, žieravé látky ani silné čistiace prostriedky. Zariadenie neponárajte do vody ani iných kvapalín.

02 Zvyšky plastu z vyhrievacích nadstavcov odstráňte po vychladnutí zariadenia mäkkou tkaninou alebo dreveným nástrojom. Nepoužívajte kovové nástroje: poškodený teflónový povrch spôsobuje priľnutie plastu, zhoršuje kvalitu spojov a skracuje životnosť vyhrievacích nadstavcov.

03 Poškodené alebo opotrebované vyhrievacie nadstavce vymeňte. Kontrolujte stabilitu stojana a upevnenie vyhrievacích nadstavcov.

Ak je napájací kábel poškodený, nevymieňajte ho sami. Opravu zverte servisu - požiadavku podajte na wipcool.pl/serwis.

Riešenie problémov

Problém	Možná príčina	Spôsob riešenia
Zváračka po pripojení k napájaniu nefunguje	Chýba napájanie	Skontrolujte pripojenie k sieti a napájaciu zásuvku.
Zváračka po pripojení k napájaniu nefunguje	Poškodený kábel alebo zástrčka	Opravu zverte servisu - požiadavku podajte na wipcool.pl/serwis.
Zváračka sa nezahrieva	Nesprávne nastavenie teploty	Skontrolujte nastavenú teplotu.
Zváračka sa nezahrieva	Poškodený vyhrievací prvok	Opravu zverte servisu - požiadavku podajte na wipcool.pl/serwis.
Teplota je nestabilná	Znečistené alebo poškodené vyhrievacie nadstavce	Vyčistite vyhrievacie nadstavce (časť „ÚDRŽBA“) alebo ich vymeňte (upevnenie - časť „MONTÁŽ“).
Teplota je nestabilná	Nesprávne napájacie napätie	Skontrolujte parametre napájania.
Plast sa prichytáva na vyhrievacie nadstavce	Poškodený teflónový povrch	Vymeňte vyhrievacie nadstavce (upevnenie - časť „MONTÁŽ“).
Plast sa prichytáva na vyhrievacie nadstavce	Príliš vysoká prevádzková teplota	Znížte teplotu.
Spoje rúr netesnia	Nesprávny čas zahrievania	Zváranie zopakujte a dodržte čas zahrievania uvedený v tabuľke v časti „SPÔSOB POUŽITIA“.
Spoje rúr netesnia	Príliš nízka teplota zvárania	Zvýšte teplotu.
Displej nefunguje správne	Problém s napájaním alebo elektronikou	Vytiahnite zástrčku zo zásuvky a potom ju znovu zapojte.
Zariadenie sa počas práce vypína	Aktivovala sa tepelná ochrana	Vytiahnite zástrčku zo zásuvky. Po vychladnutí zváračku znovu pripojte.

Použité elektrické a elektronické zariadenia

01



Symbol prečiarknutého koša znamená, že použité zariadenie sa nesmie vyhadzovať spolu s ostatným odpadom.

Podľa platných predpisov o použitých elektrických a elektronických zariadeniach sa produkty označené symbolom separovaného zberu nesmú vyhadzovať spolu s ostatným komunálnym odpadom. Elektronické výrobky, ktoré sa neseparujú, môžu byť vzhľadom na obsah škodlivých látok nebezpečné pre životné prostredie a ľudské zdravie. Správny separovaný zber použitých elektrických a elektronických zariadení predchádza negatívnym vplyvom na životné prostredie.

Odovzdaním použitého zariadenia na zbernom mieste používateľ prispieva k jeho opätovnému použitiu, recyklácii a zhodnoteniu.

Recyklácia - jedna z metód ochrany životného prostredia. Proces získavania látok z odpadu, ktoré možno opätovne použiť ako suroviny.

Zhodnocovanie odpadu - využitie odpadu, ktorý stratil úžitkovú hodnotu, ako druhotných surovín (v bežnej reči aj jeho zničenie), napr. plastov, papiera a lepenky.

Informácie o systéme zberu použitých elektrických a elektronických zariadení

- Je zakázané vyhadzovať použité elektrické a elektronické zariadenia spolu s ostatným odpadom.
- Je zakázané zbierať neúplné elektrické a elektronické zariadenia a súčiastky z použitých zariadení.
- Distribútor dodávajúci kupujúcemu zariadenie určené pre domácnosti je povinný bezplatne prevziať použité zariadenie z domácnosti na mieste dodania, ak je použité zariadenie rovnakého druhu a plní rovnakú funkciu ako dodané zariadenie.
- Používateľ môže odovzdať použité zariadenie subjektu zbierajúcemu použité zariadenia, spracovateľskému závodu alebo subjektu vykonávajúcemu zber komunálneho odpadu na území obce.
- Informácie o zberných miestach sú dostupné na stránkach BIP maršalských úradov a mestských a obecných úradov.

Servis a dokumenty

Pred podaním požiadavky si pripravte:

- Model - je uvedený na štítku zariadenia a na faktúre.
- Sériové číslo - ak chýba, uveďte výrobné číslo (napr. 11/2025), ktoré sa najčastejšie nachádza na spodnej strane zariadenia.
- Doklad o kúpe - faktúra alebo pokladničný doklad od autorizovaného distribútora.
- Opis poruchy - čo sa deje, odkedy a za akých podmienok.

Servisnú požiadavku môžete odoslať na wipcool.pl/serwis. Nájdete tam aj záručné podmienky.

WIPCOOL®
TWÓJ KLUCZ DO KOMFORTU

SERVIS A DOKUMENTY

PWM-40 · Návod na obsluhu

ÚDAJE O VYDANÍ

Model *Model*	**PWM-40**
Vydanie *Edition*	**06.11.2026 · SK**
Výrobca *Manufacturer*	**Zhejiang Wipcool Refrigeration Equipment Co., Ltd.**
Splnomocnený zástupca v Poľsku *Authorised representative*	**4REF sp. z o.o., ul. gen. Władysława Andersa 38, 15-113 Białystok**

wipcool.eu

- návod online a ďalšie jazyky
- katalógový list a vyhlásenie o zhode
- servis a požiadavky

Označenie CE potvrdzuje deklarovanú zhodu s požiadavkami EÚ. Prečiarknutá nádoba: použité zariadenie nevyhadzujte do komunálneho odpadu.